

ОСП ООО «ПРИОРИТЕТ»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГА05 от 23.10.2014 г.

Место нахождения: 111524, Россия, город Москва, улица Электродная, дом 2, строение 12-13-14, этаж 2, помещение V, комната 30

Фактический адрес: 111123, РОССИЯ, город Москва, шоссе Энтузиастов, дом 31, строение 38, этаж 3, помещение 1, комната 24 (часть), офис 18

наименование органа по сертификации, включая организационно-правовую форму

## АКТ

### анализа состояния производства № ПР070922-01С

Общество с ограниченной ответственностью КОММЕРЧЕСКО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "Хрустальный звон"

601501, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Ломоносова, дом 30А

наименование изготовителя и адрес места проведения анализа состояния производства

#### 1. Цель анализа:

Проверка предприятия на наличия необходимых условий для выпуска сертифицированной продукции

описание цели анализа состояния производства

Игрушки для детей старше трех лет, для детского творчества, из стекла, полимерных материалов, в комплекте с красками: наборы «Роспись по стеклу», «Кружка для росписи», «Тарелка для росписи», торговой марки «Мульти Арт»

наименование продукции

2. Основание: применение схемы сертификации (1с), одним из элементов которой является анализ состояния производства

3. Время проведения: 09.09.2022

4. Эксперты, проводившие анализ:

Эксперт по сертификации – И.С. Панькина

фамилия, инициалы

5. База анализа: Анализ проводился в соответствии с требованиями программы проверки.

6. Дополнительные материалы, использованные при анализе состояния производства:

ТР ТС 008/2011 "О безопасности игрушек"

наименование нормативного документа (ТУ, ГОСТ, технический регламент и т.п.)

#### 7. Результаты проверки:

Объекты проверки	Требования	Результат проверки (проверка наличия, описание, комментарий)
Инфраструктура	наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции	Предприятие обеспечено необходимыми элементами инфраструктуры, обеспечивающими выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции. Состояние удовлетворительное.
	требования к элементам инфраструктуры в соответствии с ТР ЕАЭС (ТР ТС)	Не установлены техническим регламентом.
Документация	документация, требуемая техническим регламентом в отношении сертифицируемой продукции или процесса ее изготовления	Рассмотрены нормативные, конструкторские, технологические, эксплуатационные, организационно-распорядительные документы. Необходимой нормативной документацией на продукцию, сырье, методы испытаний предприятие обеспечено. Состояние нормативной документации удовлетворительное. Актуализация нормативной документации проводится.
	документация необходимая для поддержания в рабочем состоянии инфраструктуры технологического оборудования и средств измерений	
	документация, описывающая выполнение специальных процессов и контрольных операций, связанных с формированием и контролем обязательных требований к готовой продукции	
	документация, устанавливающая требования к проведению входного контроля (сырья, материалов, комплектующих изделий)	
	документация, определяющая обязательные требования к персоналу (в	

	<p>части знаний, опыта, состояния здоровья и т.д.)</p> <p>документация, относящаяся к записям, подтверждающим выполнение требований, установленных выше</p>	
Оборудование	<p>наличие средств технологического оснащения (СТО) и условий для поддержания их в работоспособном состоянии (в отношении СТО, предназначенных для выполнения технологических операций, связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования)</p>	<p>Необходимым технологическим оборудованием для производства сертифицируемой продукции предприятие обеспечено. Ответственное лицо – инженер по качеству. Наличие и соблюдение графиков технического обслуживания и ремонта оборудования (фиксирование результатов ремонта) имеется, соблюдается. Состояние оборудования и организация его технического обслуживания и ремонта позволяют обеспечить выпуск качественной продукции, заявленной на сертификацию.</p>
Средства измерений	<p>наличие необходимых средств измерений (СИ) и их соответствие Закону "Об обеспечении единства измерений" (в отношении СИ, используемых для контроля характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования).</p>	<p>Необходимым контрольно-измерительным оборудованием и приборами на ответственных технологических процессах, входном контроле и при контроле готовой продукции предприятие обеспечено. Состояние применяемых средств измерений удовлетворительное. Наличие и соблюдение графика поверки средств измерений имеется, соблюдается. Должностное лицо, ответственное за состояние средств измерений: инженер по качеству.</p>
	<p>При проведении проверки убедиться в том, что СИ находятся в управляемых условиях: периодически поверяются (калибруются), используются и хранятся надлежащим образом</p>	
Персонал	<p>Проверка персонала, влияющего на соответствие продукции обязательным требованиям, при наличии требований к компетентности, санитарно-гигиеническому состоянию персонала в техническом регламенте, действующих технологических инструкциях, правилах по изготовлению продукции</p>	<p>Предоставлены документы об образовании и повышении квалификации персонала. Компетентность задействованных в производственных процессах сотрудников соответствует установленным на производстве требованиям.</p>
Входной контроль	<p>выполнение входного контроля продукции (в отношении продукции, для которой установлены требования безопасности)</p>	<p>Необходимые процедуры входного контроля осуществляются в полном объеме. Состав контролируемых параметров: требования химической и механической безопасности. Периодичность контроля: непрерывный. Объем контроля: выборочный. Метод контроля: анализ документации, измерение химических и биологических параметров образцов. Наличие и соблюдение правил ведения журналов входного контроля имеется, соблюдается.</p>
	<p>проверка наличия требований установленных к:</p>	
	<p>а) составу контролируемых параметров входной продукции;</p>	
	<p>б) периодичности контроля</p>	
	<p>в) объему контроля</p>	
	<p>г) методам контроля</p>	
<p>д) регистрации результатов контроля</p>		
<p>е) идентификации статуса проконтролированной продукции или способам защиты от передачи в производство несоответствующей входной продукции</p>		
Специальные процессы	<p>выполнение валидации специальных процессов (операций), связанных с формированием характеристик продукции, для которых установлены обязательные требования</p>	<p>Специальные процессы отсутствуют</p>
	<p>наличие документов, подтверждающих проведение в установленные сроки двух последних валидаций этого процесса</p>	
Приемочный и периодический испытания	<p>выполнение установленных требований по проведению приемочного контроля и периодических испытаний конечной продукции (в отношении операций,</p>	<p>Виды технического контроля (испытаний), осуществляемые сторонними организациями: требования химической и механической безопасности.</p>



	<p>связанных с контролем характеристик конечной продукции, для которых установлены обязательные требования)</p> <p>наличие установленных требований к:</p> <p>а) составу контролируемых показателей;</p> <p>б) методам контроля и испытаний кроме операций, выполняющихся в аккредитованной испытательной лаборатории;</p> <p>в) планам контроля (в случае выборочного контроля показателей), включая требование по применению бездефектных планов контроля и изменению жесткости контроля в зависимости от накопленных результатов;</p> <p>г) частоте периодических испытаний;</p> <p>д) хранению записей по результатам контроля (периодических испытаний);</p> <p>е) условиям проведения испытаний.</p> <p>наличие записей по результатам контроля (периодических испытаний)</p>	<p>Должностное лицо, отвечающее за осуществление технического контроля на предприятии – инженер по качеству. Наличие документальных подтверждений по результатам входного контроля комплектующих, операционного контроля, приемочного контроля готовой продукции выполняются.</p>
Маркировка	<p>выполнение требований, установленных действующей нормативной документацией, к составу маркируемых данных, способам и качеству их нанесения на продукцию, потребительскую, групповую и транспортную тару</p>	<p>Маркировка нанесена на продукцию, на упаковку. Маркировка содержит следующую информацию:</p> <p>маркировка достоверна, проверяема, читаема и доступна для осмотра и идентификации. Маркировка содержит:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- наименование страны, где изготовлена продукция;</li> <li>- наименование и местонахождение изготовителя, импортера, дистрибьютора;</li> <li>- наименование и вид (назначение) изделия;</li> <li>- дата изготовления;</li> <li>- единый знак обращения на рынке.</li> </ul>

8. Выводы: по результатам анализа производство Общество с ограниченной ответственностью КОММЕРЧЕСКО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "Хрустальный звон"

601501, Россия, Владимирская область, город Гусь-Хрустальный, улица Ломоносова, дом 30А, считать стабильным и обеспечивающим выпуск продукции в соответствии с требованиями ТР ТС 008/2011 "О безопасности игрушек"

**Подписи:**

Эксперт

И.С. Панькина

МП

подпись

фамилия, инициалы

**С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:**

представитель предприятия-изготовителя продукции Общество с ограниченной ответственностью КОММЕРЧЕСКО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "Хрустальный звон"

подпись

Генеральный директор

фамилия, инициалы

